

重庆三电能源科技有限公司  
新能源汽车废旧动力蓄电池梯次利用项目  
环境保护设施意见

2023年5月6日，重庆三电能源科技有限公司组织有关单位及专家召开了“新能源汽车废旧动力蓄电池梯次利用项目”环境保护设施验收会，会议聘请了三位评审专家（名单附后）。验收组通过踏勘现场以及听取建设单位对该项目在建设中执行环境影响评价和“三同时”制度情况的介绍、对该项目环保的介绍，经认真讨论，形成如下环保设施验收意见：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

建设地点：本项目建设地位于重庆市涪陵区涪陵工业园龙桥组团龙港大道319号，东经107°14'28.084"，北纬9°41'1.508"。

环评建设内容和规模为：本项目租赁重庆庚业新材料科技有限公司8#闲置厂房，在8#厂房内布置拆解车间、生产车间、测试房、成品区域、原辅料暂存区域、办公区域，以及相关配套设施等；建设1条拆解生产线，2条配组生产线，项目建成后，年配组1.25GWh的锂电池，可达到12000t的新能源车用动力电池梯次利用加工规模。

实际建设内容和规模为：

项目一阶段实际建设内容及规模：本项目租赁重庆庚业新材料科技有限公司8#闲置厂房，在8#厂房内布置拆解车间、生产车间、测试房、成品区域、原辅料暂存区域、办公区域，以及相关配套设施等；建设1条拆解生产线，1条配组生产线，项目建成后，年配组0.63GWh的锂电池，可达到6000t的新能源车用动力电池梯次利用加工规模。

（二）建设过程及环保审批情况

（1）2023年1月，重庆三电能源科技有限公司委托重庆浩力环境工程股份有限公司编制完成了《重庆三电能源科技有限公司新能源汽车废旧动力蓄电池梯次利用项目环境影响报告书》。

（2）2023年4月28日，取得了重庆市涪陵区生态环境局下发的《重庆市涪陵区建设项目环境影响评价文件批准书》（渝（涪）环准（2023）021号），同意项目建设。

(3)项目一阶段项目于2023年4月投入建设,2023年5月建设完工,2023年5月填报了排污许可。

(4)项目建设至今未发生环保投事件。

### (三) 投资情况

环评阶段项目总投资5000万元,其中环保投资52.1万元,占总投资的1.04%。

项目实际总投资项目总投资3000万元,其中环保投资46.4万元,占总投资的1.55%。

### (四) 验收范围

项目分期建设,分阶段验收,故本次验收范围为仅对一阶段的建设内容及相应的辅助工程和环保工程。

## 二、工程变动情况

项目实际建设与环评报告书及环评批准书比较,项目变更情况如下:应急水池容积变化,单个由容积由 $9\text{m}^3$ 变至 $6.3\text{m}^3$ ,池深度减小。

根据《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》(环办环评函(2020)688号),上述变动不属于重大变动。

## 三、生态环境保护设施建设及环境影响调查

### (一) 废水

车间清洁废水、员工生活污水直接通过管道进入重庆庚业新材料科技有限公司厂区污水处理站,经处理后进入龙桥污水处理厂进行处理,尾水排入长江。

验收期间冷却水未更换及外排。

### (二) 废气

#### (1) 激光焊接废气

激光焊接会产生极少量的激光焊接废气,经过自身配套的除尘器处理后通过顶部排放口排放至车间内。

(2) 锡焊产生的焊接废气,建设单位为每个焊接工位配备1个集气罩,4个工位配套4个集气罩,经过集气罩收集后通过管道进入布袋除尘器和活性炭一体化设施处理后,由一根15m高的排气筒有组织排放;配套1台风机,风量为 $4500\text{m}^3/\text{h}$ 。

(3) 拆解过程产生的粉尘在车间通过通风橱排放。

#### （四）噪声

项目在运营期选用低噪声设备，主要通过基础减振、建筑隔声等措施综合治理。

#### （五）固废

本项目产生的一般固废分类暂存于一般固废暂存间，定期委托厂家回收或物资回收公司处置。本项目废气处理产生的粉尘、生活垃圾交由环卫部门统一集中处理。

本项目产生的危险废物为废电路板（BMS）交重庆嘉惠环保科技有限公司处理，废冷却液、破损电池及泄漏废液交重庆睿林环保工程有限公司处理。验收期间，暂无废活性炭产生。项目产生的危废应分类集中收集于危险废物暂存间后，委托有资质的单位进行清运处理，并实行“危险废物转移联单”管理。

项目设置 1 个一般固废暂存区，位于厂房内东侧，面积约 100m<sup>2</sup>；设置 1 间危废暂存间，位于厂房内东侧，建筑面积约 10m<sup>2</sup>。

#### （六）风险防范及地下水防范措施

（1）生产车间、拆解车间、测试房、应急水池及危废暂存间的地面采取重点防渗防腐措施，电池包堆放在地面，底部设置木质托盘或硬质塑料托盘，并采用纸板或塑料泡沫进行垫着。

（2）已设置应急水池 3 座，分别位于测试房、拆解车间、生产车间，尺寸为 3m×3m×0.7m，容积为 6.3m<sup>3</sup>，有效水深为 0.4m，以发生冒烟、明火事故时淹过电池包即可。

（3）本项目已配备干粉灭火器消防器材，砂石、防毒口罩、防护服、棉纱、PE 桶等应急物资。

#### 四、验收组现场检查情况及结论

通过现场核查，本项目环保审批手续及环保档案资料基本齐全，建立了环境管理规章制度。各环保设施运行基本正常，效果较好。

#### 五、后续要求及建议

（1）完善危险废物暂存间台账及管理制度，破损电视放置在托盘内。加强冷却水和废活性炭管理，确保后期处置满足环评要求。

（2）完善项目变动情况分析，说明其变动的环境合理性。核实项目运行工况记录。细化分区防渗的具体工程措施。

(3) 完善废气处理设施、排放口标识标牌，完善废气处理设施运行记录，处理工艺流程、操作规程，管理制度上墙。

(4) 应急水池应首先符合消防或安评相关规定要求，确定相关部门意见，同时加强应急水池的有效水位管理。

(5) 建设单位应加强环保设施的维护和运行管理，确保实现稳定达标排放，提高环保设施污染物的去除效率。

验收组：胡通 徐放 刘胖

年 月 日